

Techmoepox Autonivelante Sanitario

Revestimiento autonivelante 100% sólidos apto para contacto alimentario formulado con endurecedores cicloalifáticos y resinas epoxi

DESCRIPCIÓN

TECHMOEPOX AUTONIVELANTE SANITARIO es un sistema de tres componentes, con viscosidad reducida, sin disolventes y totalmente reactivo, utilizado para la creación de pavimentos autonivelantes con registro sanitario.

PROPIEDADES Y CAMPO DE APLICACIÓN

Es un revestimiento epoxi enriquecido con áridos de cuarzo seleccionados según una curva granulométrica específica. Está diseñado para crear capas de protección antidesgaste con una alta resistencia tanto a agentes químicos como a esfuerzos mecánicos, permitiendo espesores comprendidos entre 2 y 4 mm.

Las principales propiedades son las siguientes:

- Elaborado con resinas epoxi 100 % sólidos
- Excelente resistencia química frente a ácidos, álcalis, aceites minerales y vegetales, así como combustibles.
- Acabado liso y brillante, fácil de limpiar y de descontaminar.
- Superficie impermeable y de rápido endurecimiento.
- Buena estabilidad al color
- Excelentes prestaciones mecánicas y resistencia al desgaste.
- Aplicable en condiciones de temperatura superiores a 15 °C y con una humedad relativa máxima del 70 %. No se deberá nunca aplicar a temperaturas inferiores a 15 °C y humedad relativa mayor del 70% ya que esto podría provocar manchas si cayera agua. En este caso emplear colores claros.
- Resistencia térmica entre -25 °C y +60 °C.
- No añadir cemento u otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del producto.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Adecuado para el revestimiento de los suelos en las industrias alimentarias.
- Capas protectoras lisas o antideslizantes sobre suelos de cemento.
- Especialmente adecuado para industrias lácteas, plantas de procesamiento de alimentos, mataderos e industrias alimentarias en general.
- Tratamiento de pavimentos industriales para mejorar su resistencia al polvo, los aceites y el desgaste.

MODO DE EMPLEO

1.- Preparación de la superficie

La superficie debe prepararse adecuadamente mediante fresaado, granallado o lijado, en función del estado del soporte y del tratamiento posterior previsto.

Antes de la aplicación, el soporte debe encontrarse firme, limpio y seco, con una resistencia mínima a tracción de 1,5 N/mm² y una humedad inferior al 4 %, libre de polvo, grasas, aceites, restos de pinturas y cualquier otro contaminante que pueda afectar a la adherencia.

Para asegurar una correcta unión entre el soporte y el revestimiento, es necesario aplicar previamente una imprimación adecuada. Asimismo, no debe aplicarse el producto sobre superficies que presenten humedades, exudaciones o problemas de humedad ascendente.

2.- Mezclado

TECHMOEPOX AUTONIVELANTE SANITARIO se suministra en envases predosificados, con las proporciones necesarias para garantizar una correcta mezcla de sus componentes, por lo que no se recomienda realizar mezclas parciales.

La preparación se lleva a cabo incorporando el componente B sobre el componente A y mezclando ambos a baja velocidad (300-350 revoluciones) durante 3-5 minutos mediante un agitador mecánico. Posteriormente, y manteniendo la agitación constante, se añade progresivamente el componente C en relación 1:0,6 hasta obtener una mezcla homogénea, uniforme y libre de grumos, evitando en todo momento la incorporación de aire durante el proceso.

3.- Aplicación

Está diseñado para aplicaciones en interiores y no es apto su uso en exteriores.

Su aplicación se realiza mediante llana dentada, extendiendo el producto de forma uniforme y repasando rápidamente la superficie con un rodillo de púas para favorecer su nivelación y eliminar el aire ocluido.

Este sistema puede permitir obtener distintos tipos de acabados:

- Revestimiento de elevado espesor con una película lisa de 1.000 micras.
- Revestimiento autonivelante liso de 3 o más mm.
- Revestimiento antideslizante multicapa de 2.000 micras.

En soportes de nueva ejecución, se requiere una preparación mecánica para eliminar la capa superficial y obtener una textura adecuada que garantice una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa. En superficies viejas, será necesario eliminar en seco cualquier contaminante o residuo presente para asegurar una correcta adherencia del revestimiento.

Techmoepox Autonivelante Sanitario

Revestimiento autonivelante 100% sólidos apto para contacto alimentario formulado con endurecedores cicloalifáticos y resinas epoxi

CONSUMO

- 1. Revestimiento con una película lisa de 1.000 micras: aplicando con llana o rodillo, 650 gr/m² sobre capa de nivelación realizada con imprimación.
- 2. Revestimiento autonivelante liso de 3 o más mm.: aplicando en obra 1 Kg./m² x mm. de producto aditivado con 1 Kg./m² x mm. de cuarzo, sobre recrido realizado con imprimación.
- 3. Revestimiento antideslizante multicapas de 2.000 micras: aplicando en obra 600 gr./m² de producto espolvoreo a saturación de cuarzo y después de haber quitado el exceso, se vuelve a aplicar en obra otros 700 gr./m² de producto diluido con 1% máx. de esmalte epoxi.
- 4. Sobre superficies secas y exentas de humedades, aplicar previamente 250 – 300 gr./m² de imprimación.
- 5. Para soportes de porosidad elevada, consolidar la superficie con una mano de imprimación de secado rápido. Después de 24 horas debe mezclarse la imprimación con arena de cuarzo en proporción 1:1 y realizar una aplicación espalmando.

PRESENTACIÓN

Envases combinados de 12,40 kg

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpieza en estado fresco con un disolvente para la limpieza.

MANIPULACIÓN Y ELIMINACIÓN

Durante la manipulación del producto se recomienda el uso de equipos de protección individual, como guantes y gafas de seguridad, para evitar posibles irritaciones cutáneas u oculares. En caso de contacto con los ojos, debe realizarse un lavado inmediato con abundante agua y solicitar asistencia médica. Tras su uso, se aconseja lavar la piel expuesta con agua y jabón. Asimismo, se deben adoptar las medidas necesarias para evitar su vertido o liberación al medio ambiente.

DATOS TÉCNICOS

Vida útil de la mezcla a 20 °C	30 – 45 minutos
Viscosidad 20 °C	2.500 ± 500 mPa.s
Peso específico	1,73 ± 0,05 gr./ml ± 0,1 temp. 20°C
Endurecimiento a 22 °C	60% H.R.
Seco al tacto	6 – 8 horas
Pisable con precaución	12 horas
Completo endurecido	7 días
Resistencia a compresión ISO 604/1998	> 46 – 52 N/mm ²
Modulo a compresión	2.550 N/mm ²
Resistencia a tracción	16,8 – 23,2 N/mm ²
Alargamiento	0,65 %
Resistencia a flexión ISO 178/1998	> 33 – 38 N/mm ²
Resistencia al desgaste por abrasión UNI 8298 p. 9ª	Muela CS17, 1000 g ; 1000 ciclos < 110 mg.
Adherencia al hormigón ASTM D4541	> 3,5 Mpa
Contenido sólidos	100 % en peso

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Ensayos de 300 horas a 20 °C

ÁCIDOS Y BASES INORGÁNICOS

Agua Oxigenada 20%	+
Ácido Clorhídrico 75%	+
Ácido Clorhídrico (*) Conc.	±
Hipoclorito sódico 75%	+
Ácido Sulfúrico 40%	+
Ácido Sulfúrico (*) 60%	+
Ácido Nítrico (*) 10%	+
Sosa Cáustica Conc.	+
Potasa Cáustica Conc.	+
Amoníaco (*) 25%	+

Techmoepox Autonivelante Sanitario

Revestimiento autonivelante 100% sólidos apto para contacto alimentario formulado con endurecedores cicloalifáticos y resinas epoxi

ACEITES	
Taladrina	+
Aceite Diesel	+
Aceite de máquina	+
Aceite de motor	+
ÁCIDOS ORGÁNICOS	
Ácido Láctico 10%	+
Ácido Cítrico 10%	+
Ácido Acético 40%	+
Ácido Fórmico 5%	+
DISOLVENTES	
Acetona (*)	±
Gasolina	+
Etolol	+
Gasoil	+
Tolueno	+
Metanol	+
Xileno	+
Tricloro Etileno	-

VARIOS	
Salmuera	+
Vino	+
Zumos vegetales	+
Anticongelante	+

Significado de los símbolos:

- + Resistente
- No resistente
- ± Resistente a corto plazo
- (*) Afecta al color del producto



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com
Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com
Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com
Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com